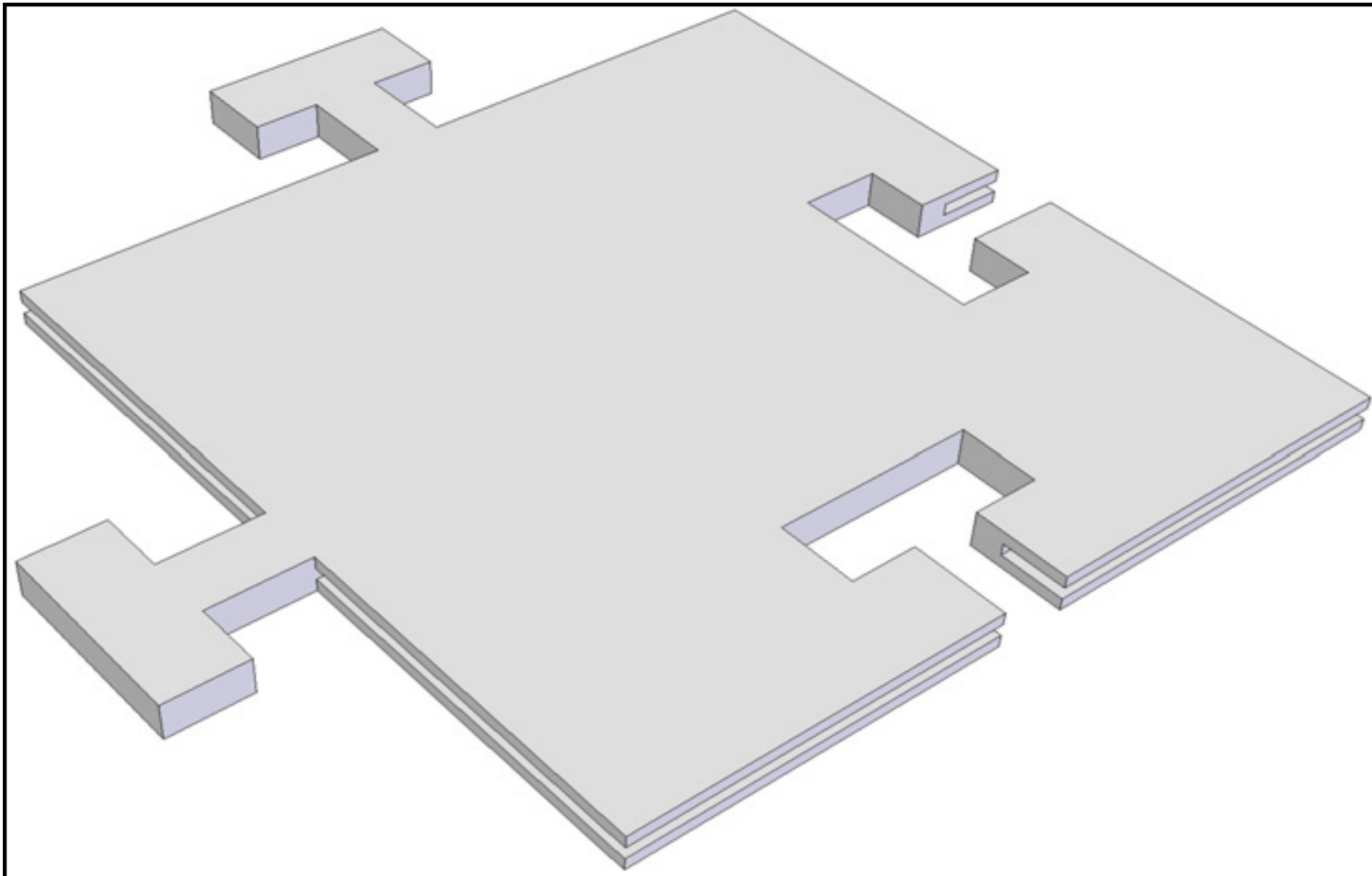


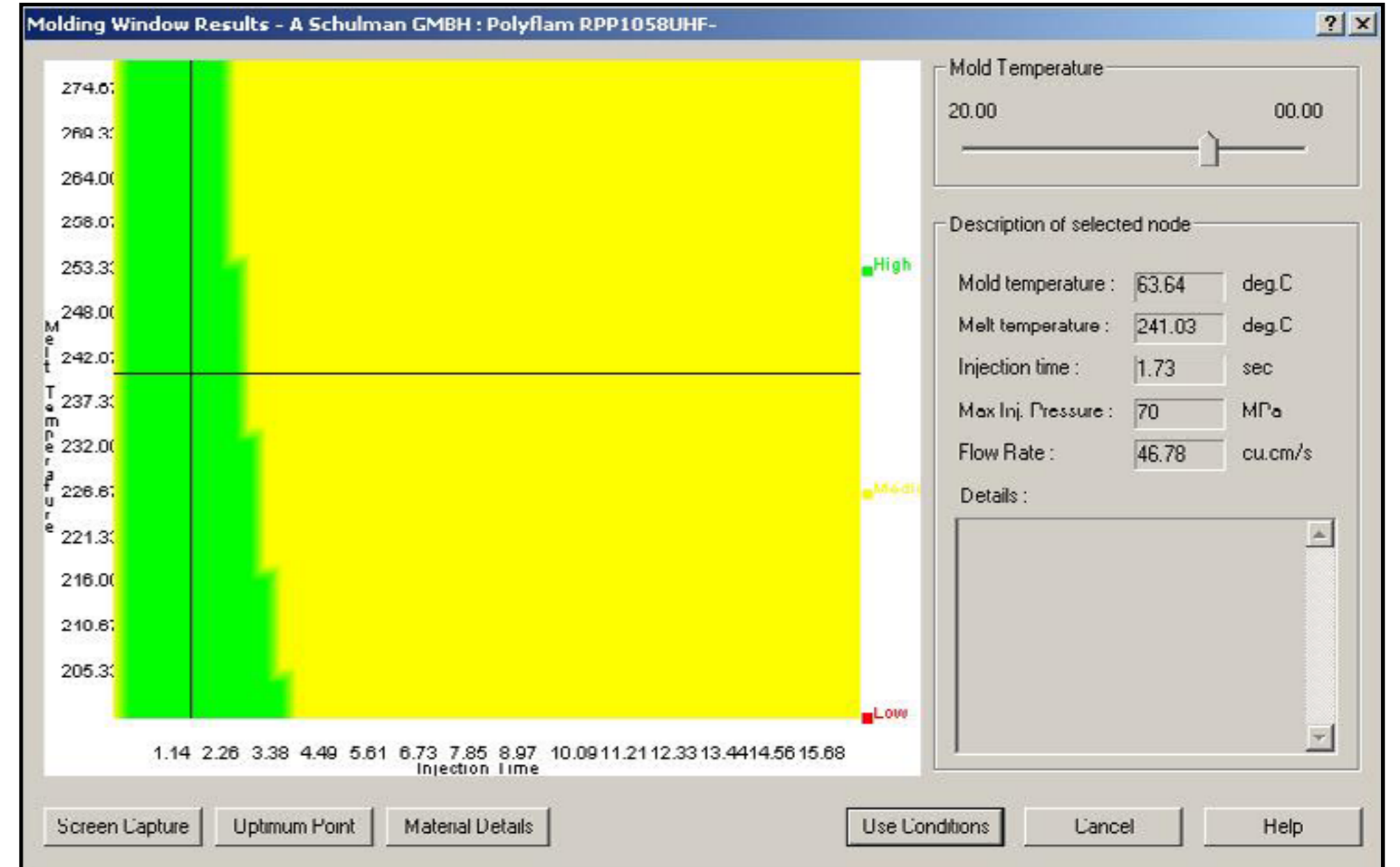
Analiza numeryczna MES procesu wtryskiwania polimeru z uwzględnieniem przetwórczych odkształceń skurczowych, jako przykład wymiany danych pomiędzy UGS Solid Edge V17, a wybraną aplikacją CAE

Śliwa W., Bachan M. (KNSE), Kazimierczak G. (GM System)

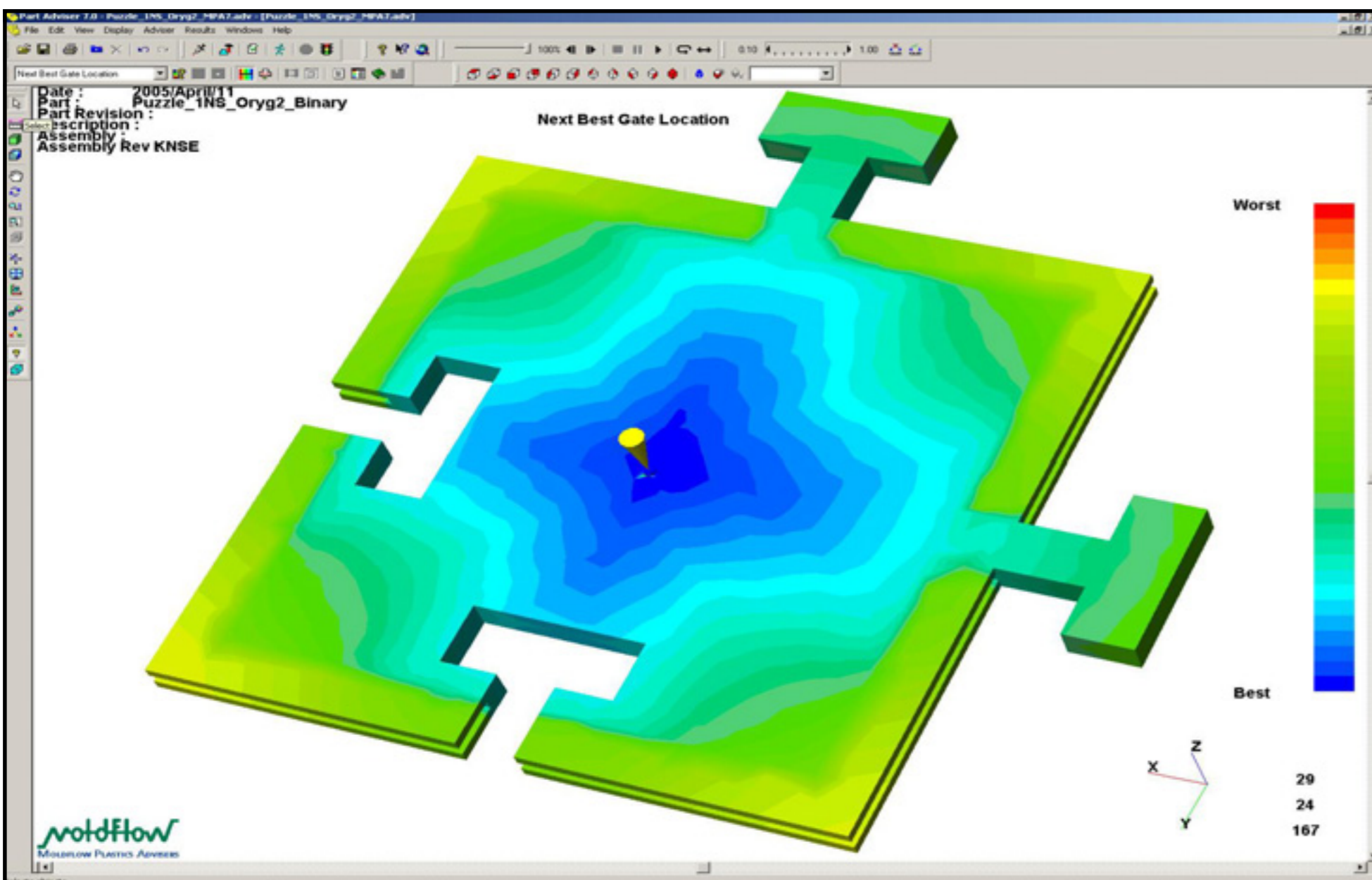
www.knse.pl



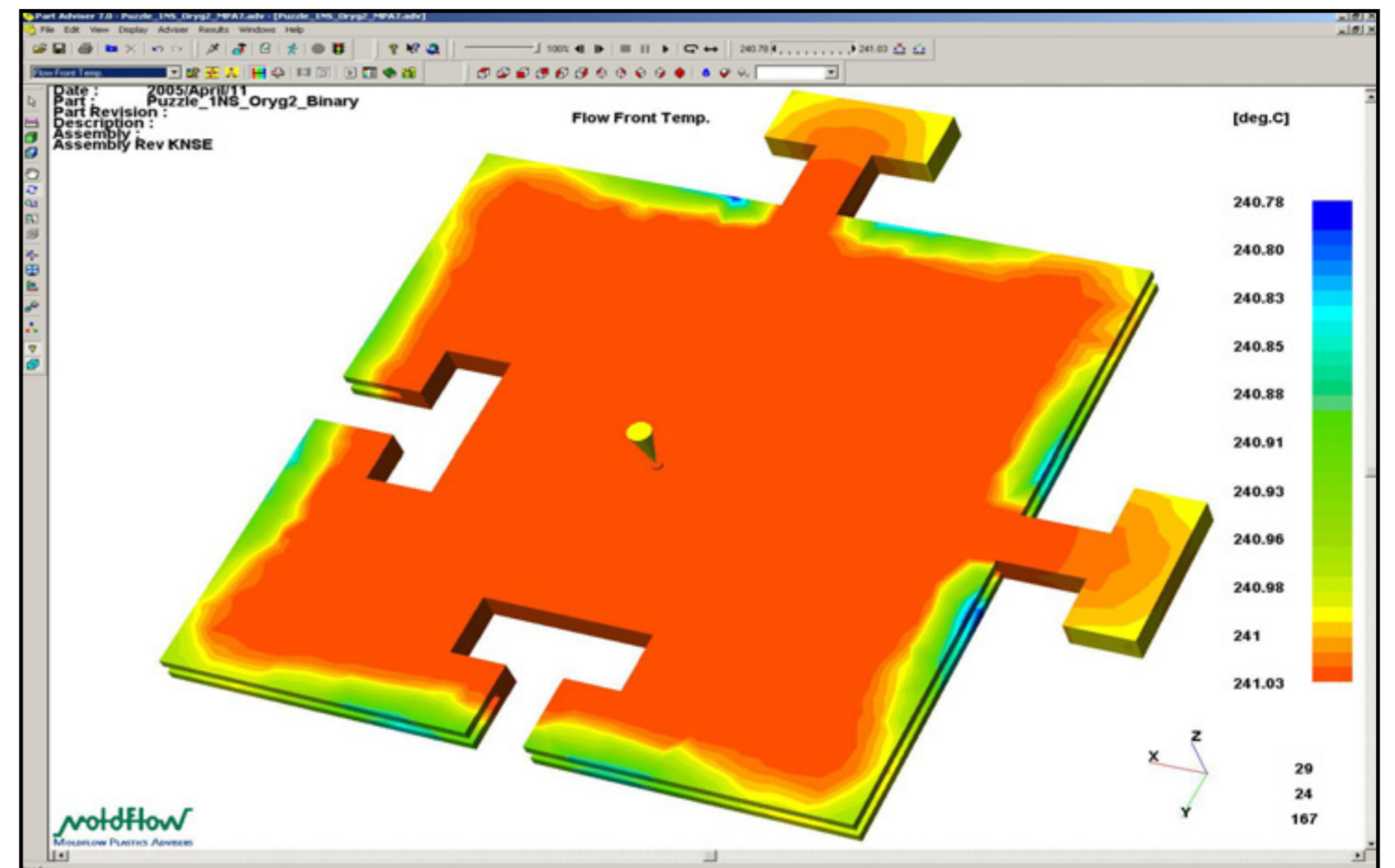
Rys. 1. Produkt - płytka szybkozłaczna



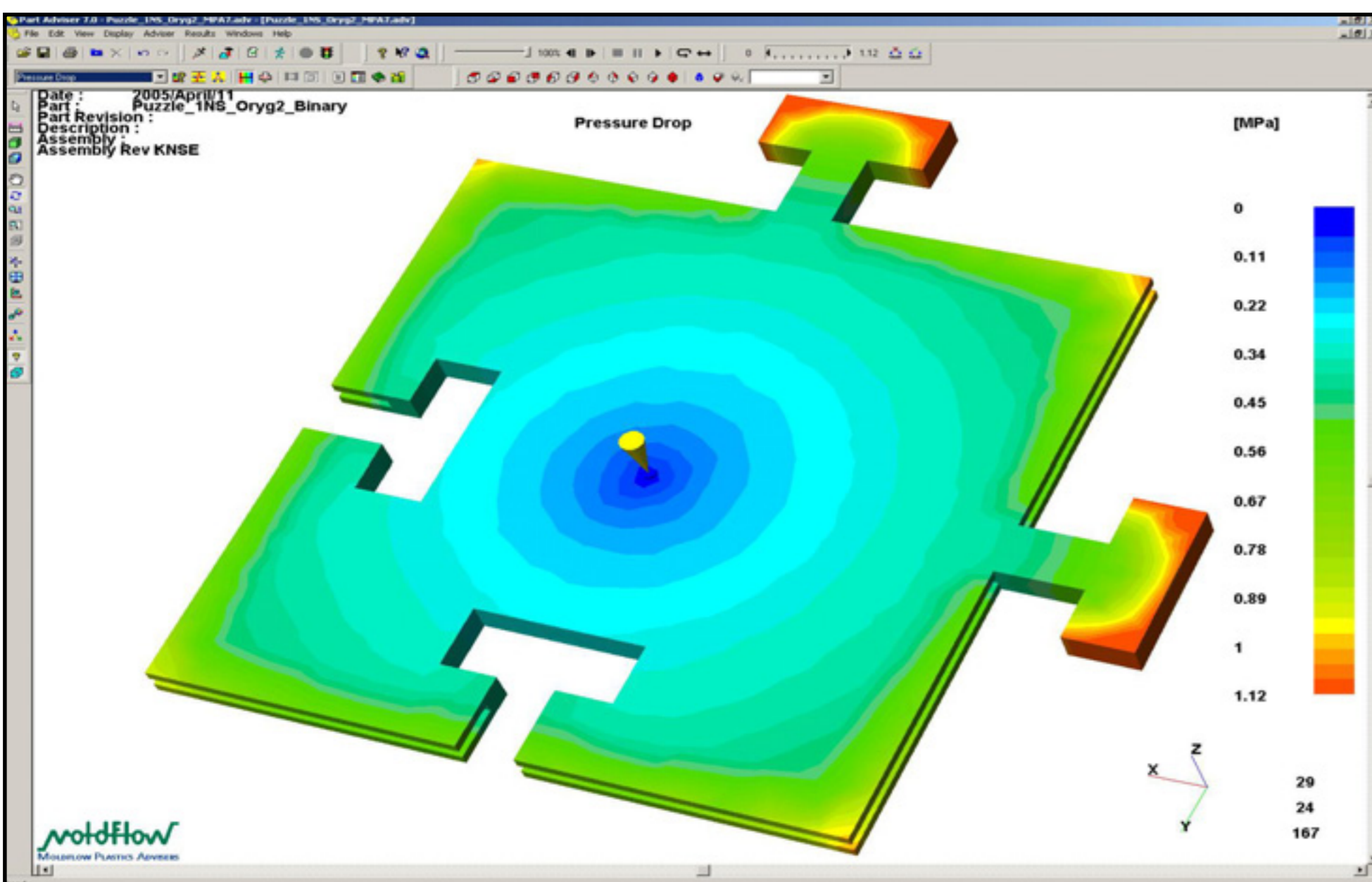
Rys. 2. Optymalizacja parametrów wtryskiwania



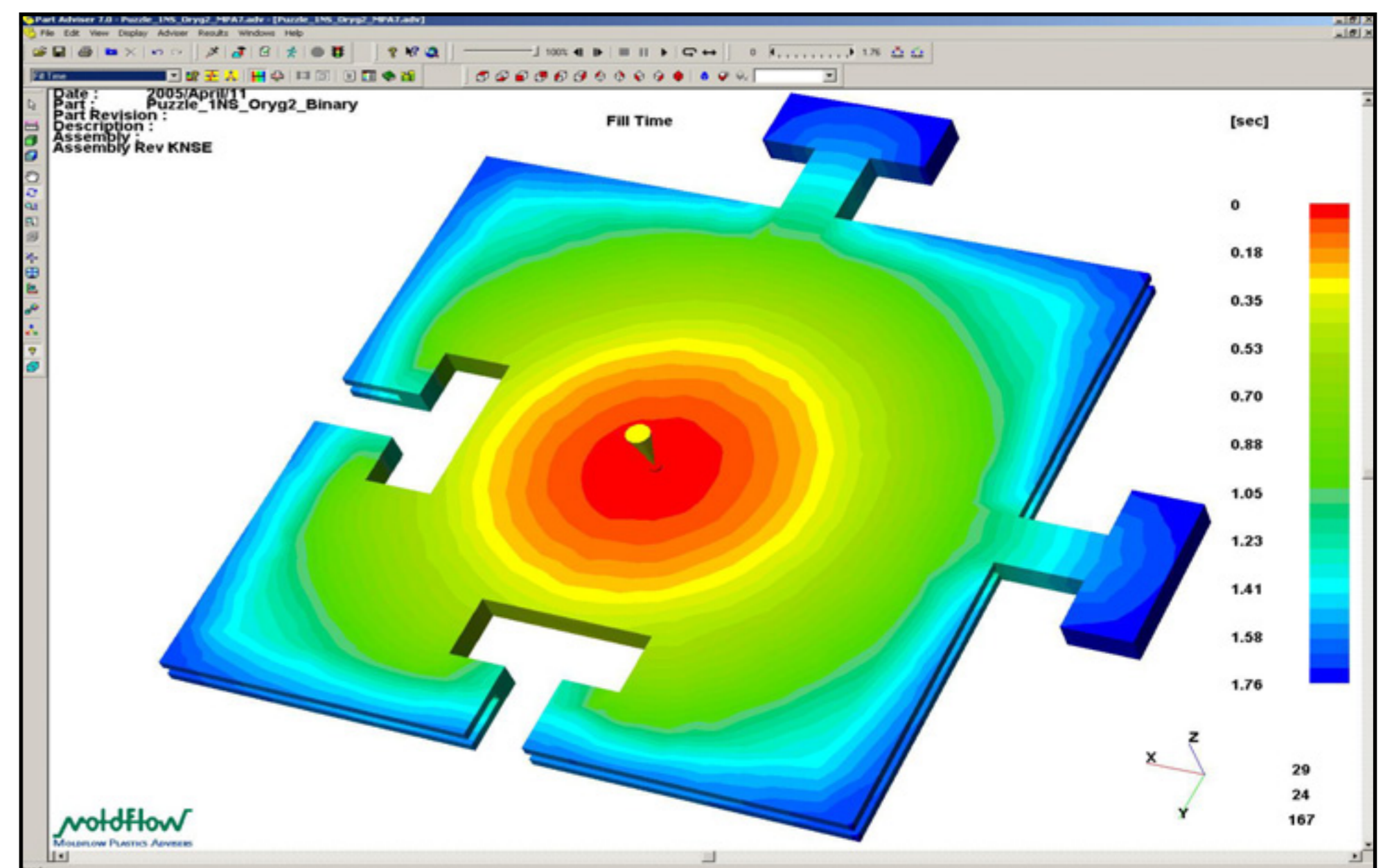
Rys. 3. Optymalna lokalizacja punktu wtryskiwania



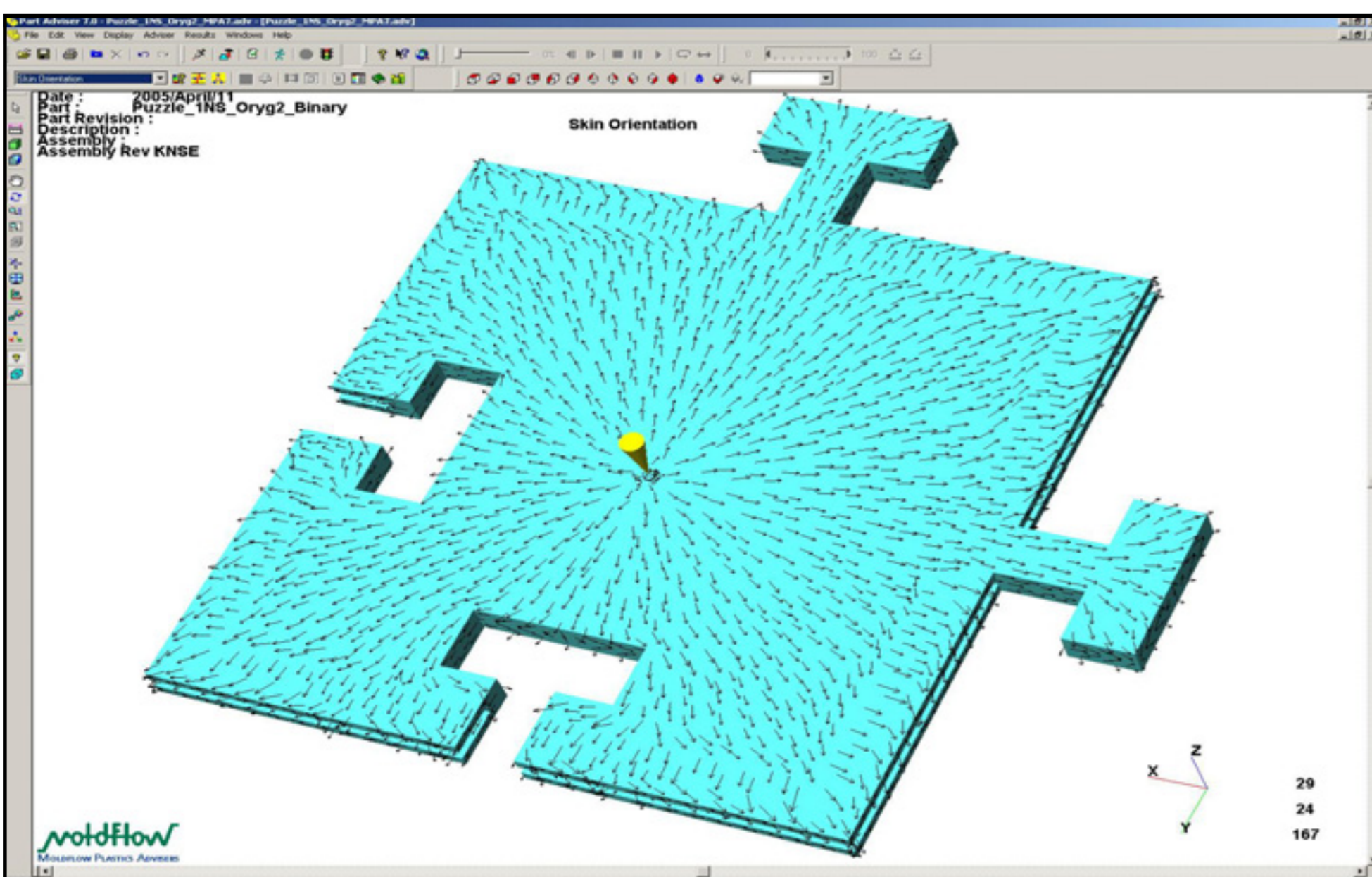
Rys. 4. Rozkład pól temperatury tworzywa



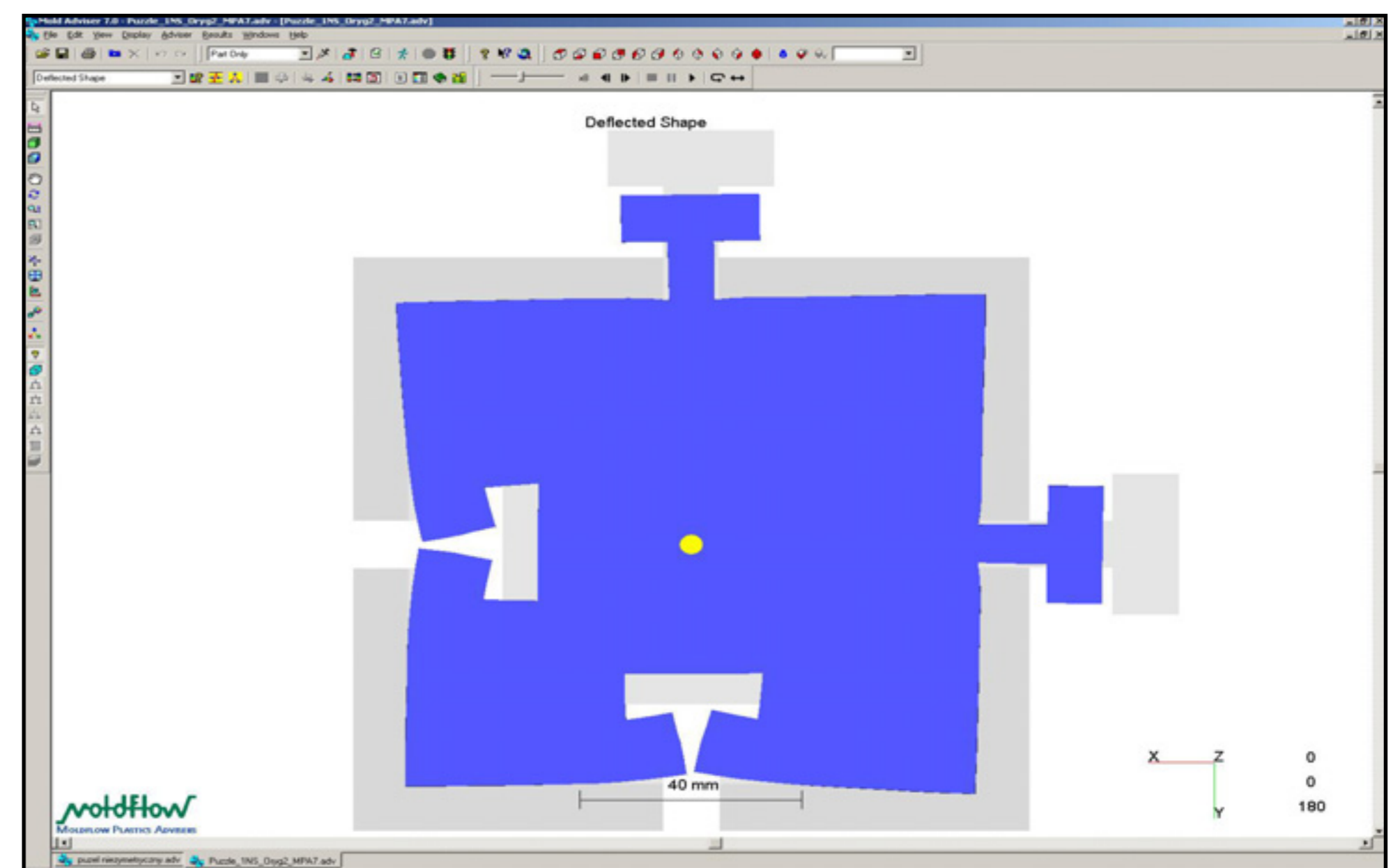
Rys. 5. Wyniki analizy spadku ciśnienia tworzywa



Rys. 5. Wyniki analizy spadku ciśnienia tworzywa



Rys. 7. Kierunki rozplywu materialu w formie



Rys. 8. Przetwórcze tendencje skurczowe produktu