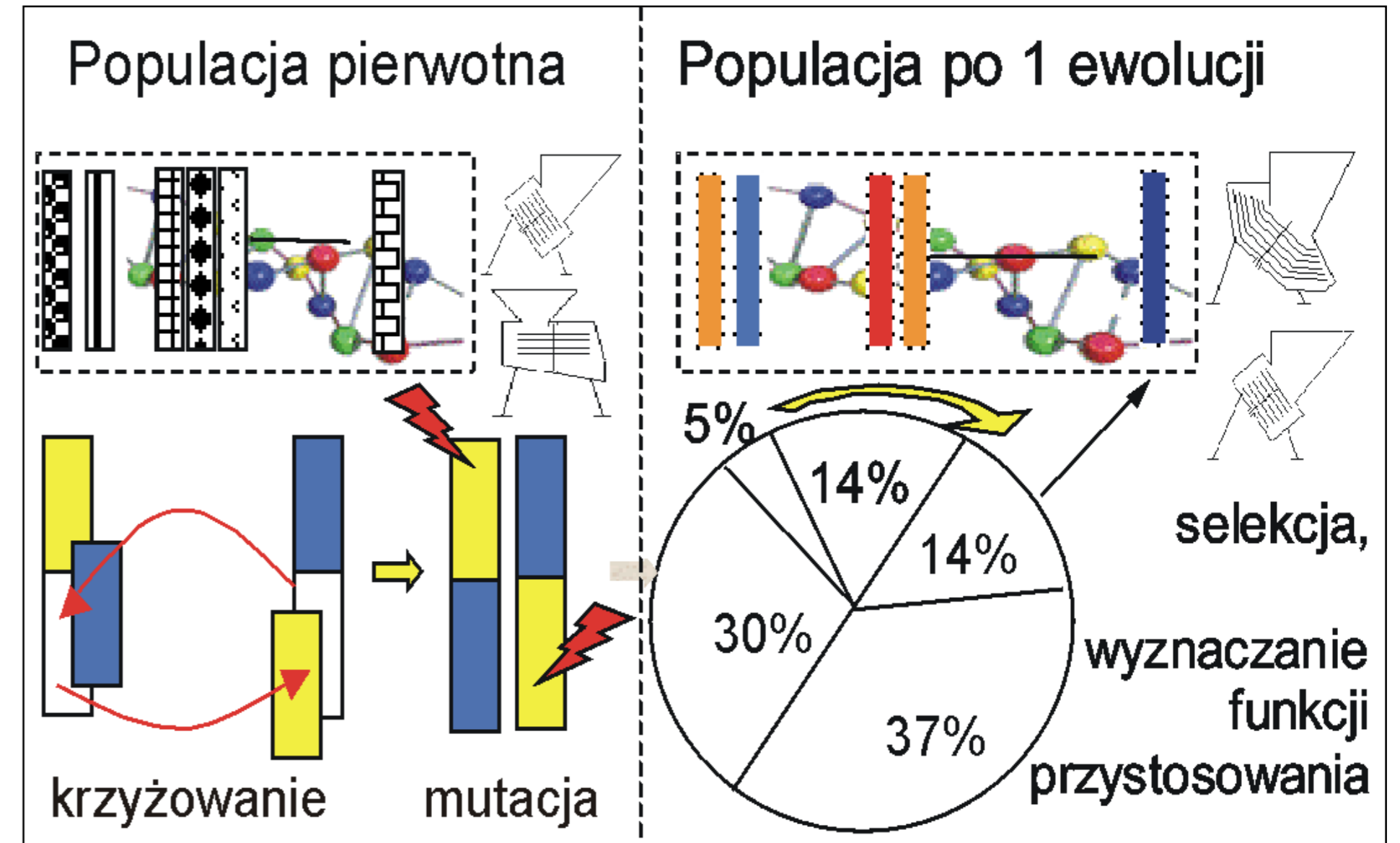
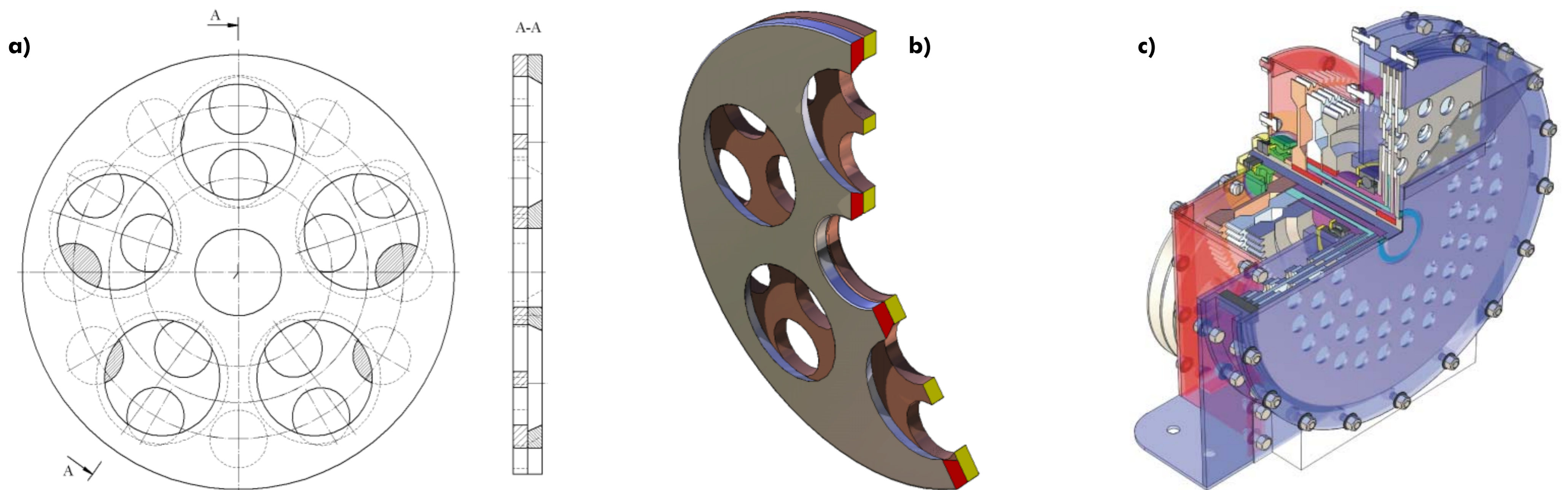


Rys. 1. Zasada działania algorytmu genetycznego



Rys. 2. Schemat działania procedury TEST 07_BIO

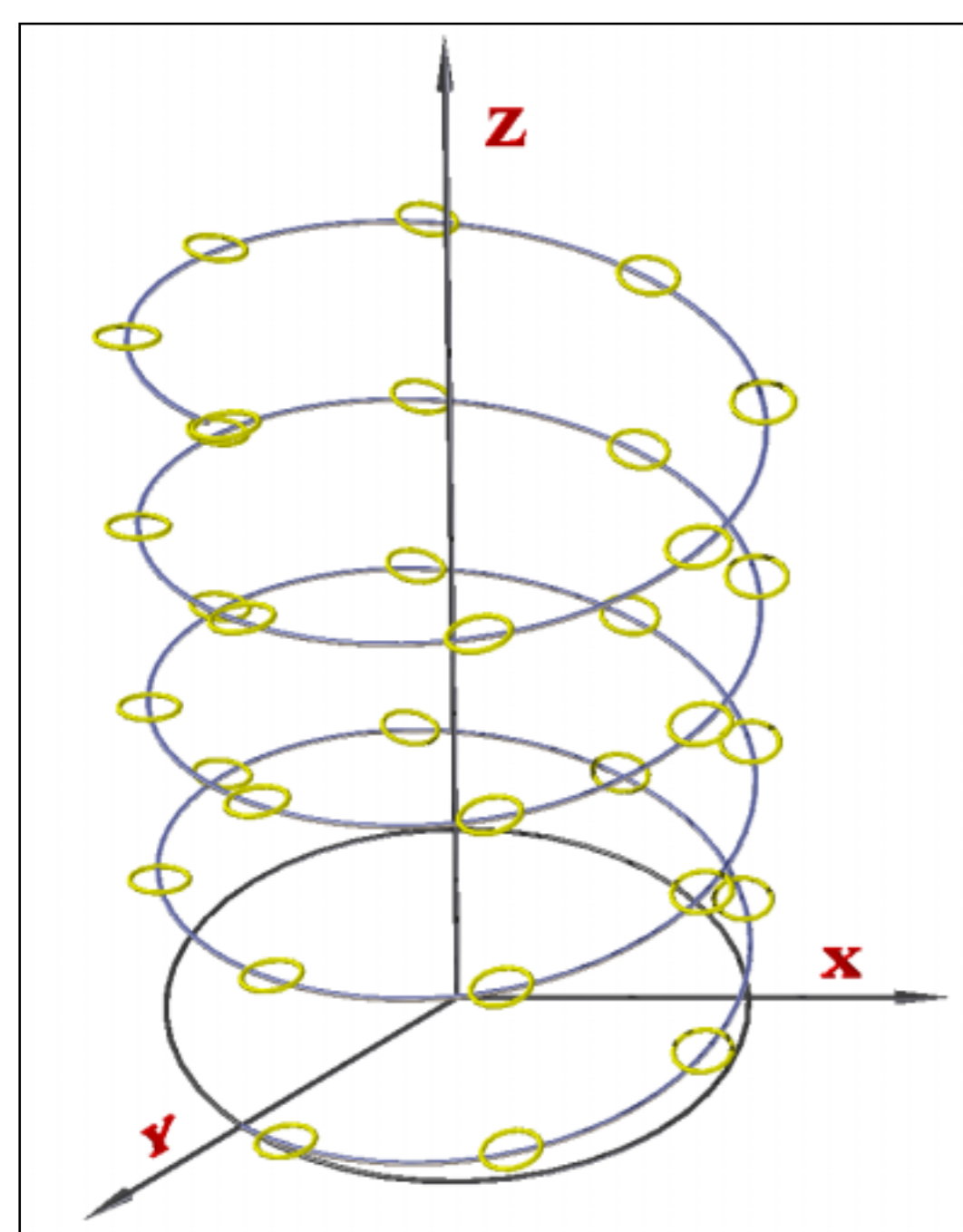


Rys. 3. Tarcze – elementy robocze rozdrabniacza: a) 2D, b) 3D – widok częściowy, c) zespół rozdrabniacza

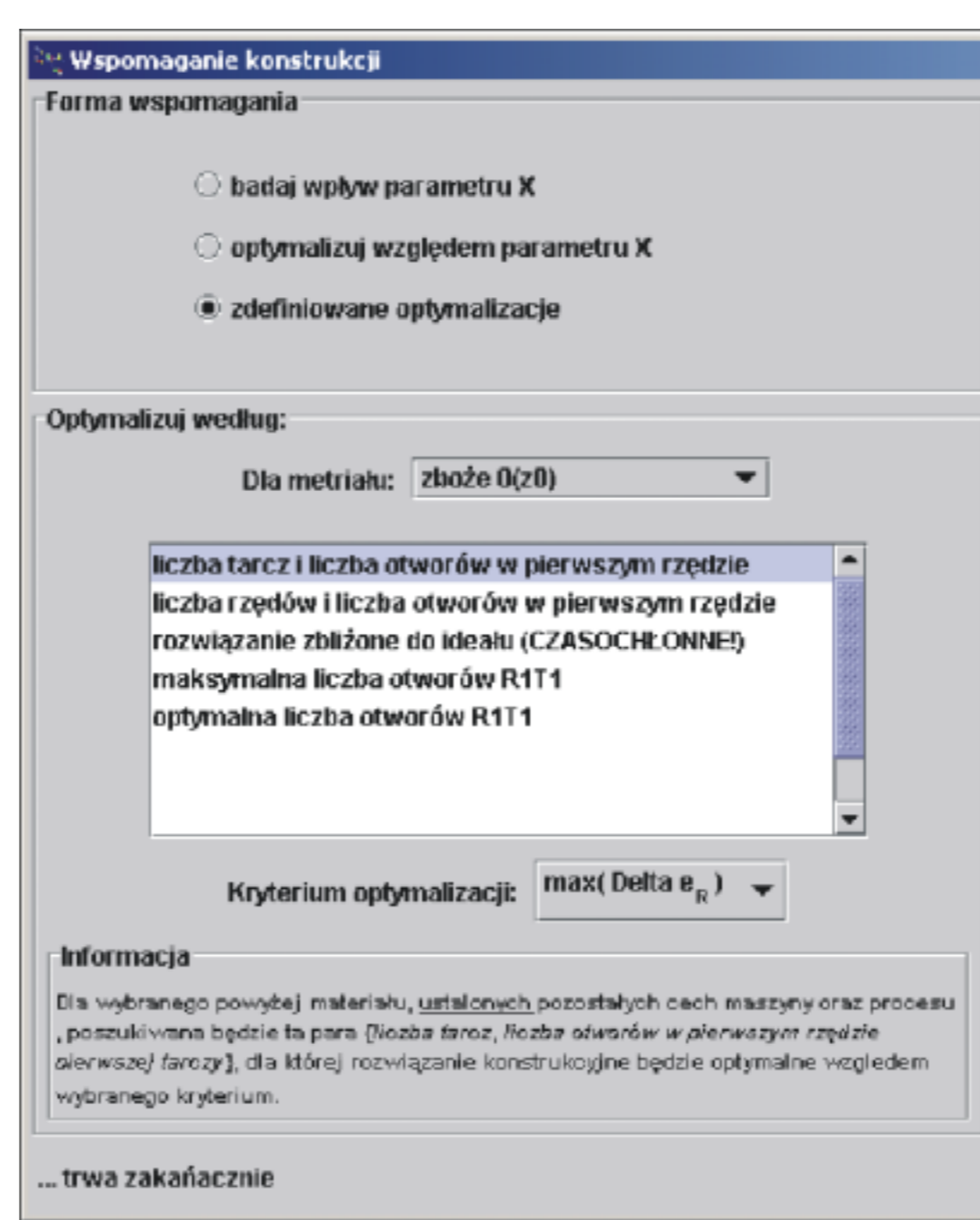
LT	LO	LR	PK	PR	PLT
PLR	PMT	PMR	GPK	ST	GT
DT	SPT	KOK	HT	PL	KO
FZ	FO	MS	SS	SP	RP

LT – liczba tarcz rozdrabniających, LO – liczba otworów w pierwszym rzędzie pierwszej tarczy, LR – liczba rzędów otworów, PK – promień koła, PR – promień zewnętrzny, PLT – przyrost liczby otworów między tarczami, PLR – przyrost otworów między rzędami, PMT – przyrost promienia między tarczami, PMR – przyrost promienia rzędów w tarczy, GPK – gradient promienia koła, ST – średnica tarczy, GT – grubość tarczy, DT – szczelina między tarczami, SPT – średnica otworów poszczególnych tarcz, KOK – kąt ostrza krawędzi otworu, HT – chropowatość powierzchni tarcz, PL – promień liniowy otworów w tarczach, KO – kierunek obrotów, FZ – przekrój zasilania wsadem, FO – przekrój odbioru produktu, MS – moc silnika, SS – sprawność silnika, SP – sprawność przekładni, RP – rodzaj przekładni.

Rys. 4. Chromosom rozdrabniacza wielotarczowego



Rys. 5. Krzywizna integracji



Rys. 6. Okna dialogowe programu optymalizacyjnego IE_TEST-07_BIO

